

Tema: Especificación técnica de material para el proyecto “Red Federal de Fibra Óptica”

Aplicación: Red Terrestre.

Elemento de Red: **Distribuidor de Fibra Óptica de baja densidad pivotante (según tipo de conector)**

1.- Objetivo:

Definir los requerimientos técnicos básicos que debe cumplir el elemento de red de fibra óptica “*Distribuidor de Fibra Óptica de baja densidad*” que permitan asegurar la calidad, facilidad de instalación/operación y máxima vida útil, para lo cual deberá ser fabricado y suministrado de acuerdo a las condiciones aquí indicadas.

2.- Alcance:

Los parámetros técnicos indicados a continuación son parámetros mínimos que deben garantizarse en toda la fabricación, independiente de la cantidad requerida (c/u) por lo cual deberá el fabricante contar con un sistema de calidad adecuado y con registros auditables, que permita confirmar haber alcanzado los valores técnicos solicitados y mantenerlo uniforme en todas las entregas.

3.- Desarrollo. Bandeja de Fibra Óptica de baja densidad:

La Bandeja de 19”, cuya capacidad será de 12 fibras tiene 440 mm de ancho, 280 mm de profundidad y 1 UR.

Las bandejas deberán estar contruidos en chapa de acero SAE 1010 doble decapada calibre 16 para estructura y calibre 18 para terminaciones, con una terminación de superficie fosfatizada y pintada electrostáticamente, en polvo, con resinas de polyester color RAL7032 texturado.

El soporte tendrá forma de paralelepípedo, posee una tapa superior que se fija al cuerpo principal mediante tornillos y a los barrales verticales del Rack, por medio de aletas o escuadras laterales ajustables en profundidad.

Estas escuadras dispondrán de agujeros de tipo oblongo para colocación de tornillos tanto del lado del soporte fijo como del lado de los barrales verticales u horizontales en los Racks del tipo SLIM.

En su parte anterior el soporte fijo será abierto, permitiendo el deslizamiento, del soporte móvil pivotante

En los laterales próximos a los vértices posteriores del soporte, se dispondrán de roturas controladas para el ingreso del cable de planta externa. La cubierta exterior del cable, se sujetará, mediante prensa cable provisto en el Kit de Accesorios, que forma parte de la Cabeza de Cables, mientras que la aramida o Kevlar, se sujetará mediante un sistema de fijación adosado, en la pared posterior del soporte fijo.

El soporte móvil será metálico del mismo color, que el soporte fijo y pivotará mediante una pieza metálica zincada en caliente.

La parte móvil pueda rotar y salir fuera del soporte fijo llegando hasta los 90° con respecto al plano frontal de éste. El pivót debe poder hacerlo hacia el lado derecho (vista frontal).

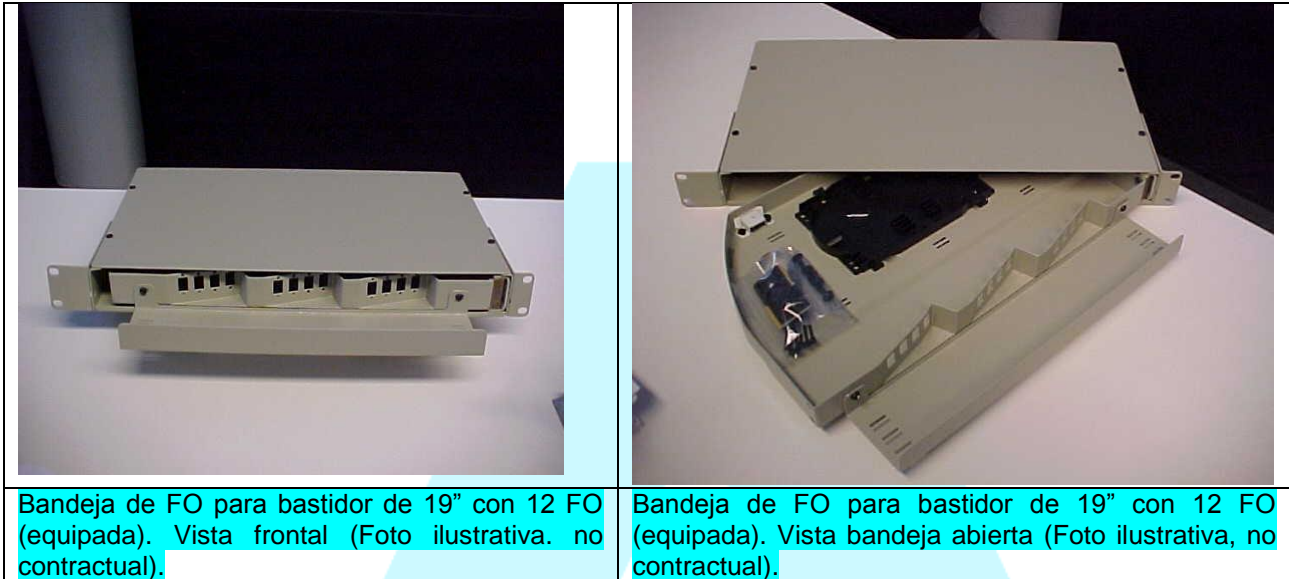
Para realizar las fusiones se puede retirar el soporte móvil pivotante.

El soporte móvil se sujetará en su parte posterior con el soporte fijo mediante un juego de cierre, tal que no permita que la bandeja móvil se abra fácilmente.

La patchera con 12 ports/bocas debe permitir la instalación de adaptadores hembra/hembra del tipo Europa 2000 dúplex LSZH que se proveen en forma independiente. Los conectores H/H deberán fijarse a las bocas/ports.

La patchera pivotante de 12 bocas/ports estarán divididas en 3 grupos de 4 ports, cada uno de estos grupos tendrá una inclinación de 13.7 ± 3 grados.

En el frente de las patcheras el cable deberá tener un soporte protector donde se alojarán y resguardarán los patch-cord.

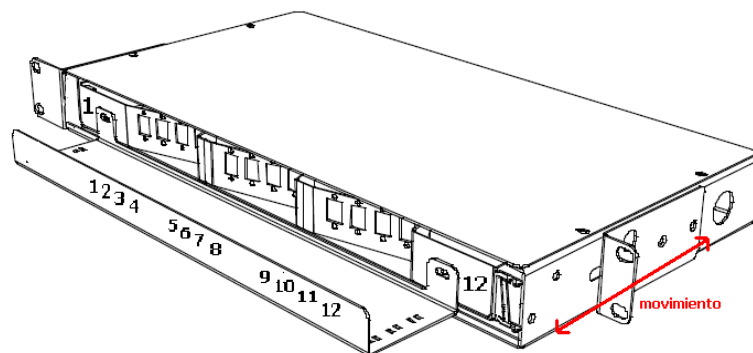


El tubo buffer envuelto en cinta helicoidal, se lleva a la parte superior del soporte móvil pivotante a través de un orificio en forma de elipse. En este sector se instalará el Módulo de Fusiones compuesto por uno o dos Cassette Porta-empalmes de fusiones, que forma parte de la patchera.

Alrededor del Módulo de Fusiones, se instalarán las anillas (contenidas en el Kit de accesorios) que permitirán el arrollamiento de la reserva de ganancia de Pig Tails y una ganancia adicional de las fibras del cable de la planta externa contenidas en el tubo buffer, protegido mediante cinta helicoidal.

Los Pig Tails serán entregados tipo **Patchcord's (con conector en ambos extremos)** de 3 mts de longitud para poder realizar mediciones de IL y RL de los mismos. **(Ver especificación técnica de pigtailes 900 mm)**

Los **Patchcord's** deberán estar instalados dentro de la bandeja con las curvaturas correctas para poder realizar la Inspección en fábrica Local y realizar las mediciones correspondientes de IL y RL sobre los acopladores.



(Foto ilustrativa, no contractual)

La numeración será de izquierda a derecha en orden ascendente, serigrafiado sobre el frente de la cabeza de cable.

Cada bandeja, deberá identificarse con una etiqueta auto adhesiva con: Nombre del fabricante, S/N y Fecha (MM-AA) para realizar la trazabilidad de las mismas.

Cada Patchcor's, deberá identificarse con una etiqueta auto adhesiva con: Nombre del fabricante, tipo de FO, largo (m), S/N, Fecha (MM-AA), IR, IL para realizar la trazabilidad de las mismas.

Componentes y cantidades

- 1 Cabeza de cable con tapa, soporte móvil patchera.
- 1 Cassette Porta empalmes para 12 fusiones, con tapa transparente (Para 12 conectores E 2000 / SC)
- 1 Kit de Accesorios conteniendo:
 - 4 Anillas con autoadhesivo para guiado de reserva de buffer y de Pig Tails.
 - 1 Dispositivo para fijación de aramida o Kevlar.
 - 1 Belcros de sujeción 1 mts.
 - 10 Precintos de sujeción.
 - 4 Tornillos para fijación de cassette o 2 según corresponda.
 - 1 Prensacable. Se sugiere el PG 13,5
 - 3 metros de cinta helicoidal de 6 mm
 - Tornillos para la fijación del soporte fijo al móvil.
 - 1 par de escuadras (izquierda/derecha) con tornillos, para fijación de la Cabeza al Rack 19" o al Rack ETSI (fijación anterior) o al SLIM Rack.
 - 1 Par de escuadras (izquierda/derecha) para fijación de la Cabeza de cable en los barrales posteriores del Rack. ETSI.
 - 1 Guía para instalación.
 - 4 Tornillos métrica 5 para fijación de la cabeza
- **Todos los Ensayos deberán ser realizados en Laboratorio Local del Fabricante, según Norma IRAM 15, AQL = 0,4 %.**
- **En caso que El Fabricante sea en el exterior, el costo del viaje, traslados y estadía, durante el tiempo total de Inspección, para dos Inspectores de ARSAT, será a cargo del Proveedor.**